

Nº do Cliente:

6610891

Para agilizar seu atendimento, utilize o nº acima sempre que entrar em contato conosco.

A Tarifa Social de Energia Elétrica foi criada pela Lei nº 10.438 de 26 de abril de 2002



Companhia Energética do Ceará
Rua Padre Valdevis, 150
CEP 60135 040 | Fortaleza CE
CNPJ 07.047.251/0001-70 | CGF 06.105.048-3

CONTA DE ENERGIA ELÉTRICA GRUPO B | SÉRIE ÚNICA | Nº

054945002

Rota TNO07U20 - 72500 Referência 03/2020
Nome EVA MARIA DA CONCEICAO COSTA SILVA
Endereço BAIRRO BOM FUTURO, 00989, SEM BAIRRO 2511-110,
Classificação 62960-000, TABULEIRO DO NORTE
Modalidade Tarifária Resid. Baixa Renda Emissão 11/03/2020
Ligação B1 RESIDENCIAL Medidor 1439208-FAE-006
Monofásico

ÁREA RESERVADA AO FISCO

ACOMPANHAMENTO DE CONSUMO (kWh)

FCP37EF77P3935E53DE8FP23851A1643
DATAS DE LEITURA
Anterior 11/03/2020 Atual 11/03/2020 Próxima prevista 11/04/2020
P.F.: 29 dias



DADOS DA MEDIÇÃO

| Posto | Leit. Atual | Leit. Anterior | Const. | Consumo Mês (kWh) | Consumo Incl. (kWh) | Consumo Fat. (kWh) | Tarifa (R\$/kWh) | Valor (R\$) |
|-------|-------------|----------------|--------|-------------------|---------------------|--------------------|------------------|-------------|
| FP | 22.601 | 22.461 | 1,00 | 140 | 30 | 140 | 0,34033 | 47,73 |

DADOS DO FATURAMENTO

TARIFA

VALOR (R\$)

| | | |
|--------------------------------|---------|--------|
| CIP - ILUM PUB PREF MUNIC | - | 6,25 |
| PIS COMPL BX RENDA | - | 0,32 |
| COFINS COMPL BX RENDA | - | 1,48 |
| DESCONTO BAIXA RENDA | - | -27,82 |
| CONSUMO SEM SUBVENÇÃO | - | 27,82 |
| JUROS MORATÓRIOS | - | 0,23 |
| CONSUMO DE 000 KWH ATE 030 KWH | 0,18833 | 5,65 |
| CONSUMO DE 030 KWH ATE 100 KWH | 0,32357 | 22,65 |
| CONSUMO DE 100 KWH ATE 220 KWH | 0,48575 | 19,43 |

| Tributo: | Base (R\$): | Aliquota (%): | Valor (R\$): |
|----------|-------------|---------------|--------------|
| ICMS | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| PIS | 75,55 | 1,16 | 0,87 |
| COFINS | 75,55 | 5,30 | 4,01 |

VENCIMENTO

18/03/2020

TOTAL A PAGAR (R\$)

56,01

CONSUMO CONSCIENTE

CPF/CNPJ

968.583.464-49

EMISSIONES DE CO₂ (kg/kWh). Compense suas emissões pelo consumo de energia elétrica.

Emitido kg (CO₂) | Compensado kg (CO₂) | Consciência Ecológica (%CO₂) 0 100

INFORMAÇÕES AO CLIENTE

Periodos: Band. Tarif.: Verde : 12/02 - 11/03