

**COPEL**

Para Energia

0800 51 00116 - www.copel.com

DANFE - Documento Auxiliar da Nota Fiscal Eletrônica de Energia Elétrica
 COPEL DISTRIBUIDORA S.A.
 RUA R JOSÉ ISIDORO MAZETTO, 158
 CEP 81200240 - CURITIBA PR
 CNPJ 04.268098/000106 - IE 062.1207.092

Tarifa Social de Energia Elétrica Criada pela Lei nº 10.438, de 26/04/2002
 Responsável pela Iluminação Pública: Município 0800400116

Classificação
 RESIDE/RENTISTAS DE BAIXA RENDA

Tipo de Fornecimento
 TRIFASICO / 60A

AMAURI FREDERICO

R DEZENOVE DE NOVENBRO, 318 Q05 D18

CEP 86186610
 Cidade CAMBÉ PR
 CPF 000.000.009-02



UNIDADE CONSUMIDORA

45783438

▲ CODIGO DEBITO AUTOMÁTICO ▲

PAGUE COM PIX

AB [16 - 11] RW120

REF: MÊS / ANO

VENCIMENTO

TOTAL A PAGAR

11/2025

20/11/2025

R\$ 167,52



NOTA FISCAL Nº 197167066 - SÉRIE 3 - DATA EMISSÃO: 01/11/2025

Consulte Chave de Acesso em:
<https://nf3e.fazenda.gov.br/nfe/nf3eConsulta?wsdl>
 Chave de acesso:

412611043688980001066003191070062044232176

Protocolo de Autorização: 25.03.00

EMITIDA EM CONTINGENCIA - Pendente de Autorização

DATAS
 DE LEITURAS

Leitura Anterior
 01/10/2025

Leitura Atual
 01/11/2025

N. Dias
 31

Proxima Leitura
 02/12/2025

Itens da Fatura	Unidade	Quantidade	Preço unit. (R\$) com tributos	Valor (R\$)	PIS / COFINS	ICMS	Tarifa unit. (R\$)
(01) CONSUMO	kWh	80	0,000000	0,00	0,00	0,00	0,000000
(02) CONSUMO	kWh	140	0,344142	48,18	3,61	9,15	0,263010
(03) CONSUMO	kWh	38	0,343684	13,06	0,97	2,48	0,263010
(04) USO SISTEMA	kWh	80	0,000000	0,00	0,00	0,00	0,000000
(05) USO SISTEMA	kWh	140	0,326642	45,59	3,42	8,66	0,239420
(06) USO SISTEMA	kWh	38	0,326526	12,37	0,93	2,35	0,239420
(07) B. VERME P1	kWh			10,78	0,80	2,06	
(08) SUBSI TE				24,99	0,00	4,75	
(09) SUBSI TUSD				23,64	0,00	4,49	
(10) SUBSI LIQUI				39,39			
(11) CONT ILUMIN				28,30			
TOTAL				167,52			

Legenda: (01) ENERGIA ELET CONSUMO | (02) ENERGIA ELET CONSUMO | (03) ENERGIA ELET CONSUMO | (04) ENERGIA ELET USO SISTEMA | (05) ENERGIA ELET USO SISTEMA | (06) ENERGIA ELET USO SISTEMA | (07) ENERGIA CONS. B. VERME P1 | (08) SUBSIDIO TARIFARIO TE | (09) SUBSIDIO TARIFARIO TUSD | (10) SUBSIDIO TARIFARIO LIQUIDO | (11) CONT ILUMIN PUBLICA MUNICIPIO